РСТ Уз 876:98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ

Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты

Издание официальное

Государственный Комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

УЗЛАНСТАНДАРТ
Республиканская
стандартизационная база

РСТ Уз 876-98

Предисловие

1 ПЕРЕРАБОТАН Институтом химии и физики полимеров Академии наук Республики Узбекистан.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 17 марта 1998, № 27., с 1 октября 1998 г.

3 Дополнительно введены разделы 1 и 2 .Уточнены литературные ссылки. Разделы 3 и 7 являются идентичным текстом базового нормативного документа - ГОСТ 26988, так как в стандарте Республики Узбекистан нет других требований , кроме установленных в Международных стандартах.

4 С вводом в действие настоящего стандарта утрачивает действие ГОСТ 26988-86 "Плиты древесноволокнистые. Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты" на территории Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ 1

3 ОТБОР ОБРАЗЦОВ 2

4 СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 2

5 ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ ОБРАЗЦОВ К ПРОВЕДЕНИЮ КОНТРОЛЯ 5

6 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЯ 6

7 ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ 6

РСТ Уз 876-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЁҒОЧ ТОЛАЛИ ПЛИТАЛАР
Плита юзасига перпендикуляр чўзилишда мустаҳкамлик чегарасини аниқлаш усули

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ
Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты Пр №2 от 24.06.08

FIBRE BOARDS,
ГНСН ср-3-пр до 01.01.14.

Methods for determination of ultimate tensile strength perpendicular to board face

Дата введения от 1998-01-10

до ~~2003-01-10~~ до 01.01.2009 Пр 13 ГНСН от 20.02.2004.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на древесноволокнистые плиты всех видов, за исключением мягких и профилированных древесноволокнистых плит, и устанавливает метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты.

Метод состоит в определении прочности по максимальной нагрузке, прилагаемой к образцу до его разрушения в направлении, перпендикулярном к плоскости образца.

Обязательные требования к производству метода, обеспечивающие получение объективных результатов, изложены в разделах 3-7.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы следующие нормативные документы:

ГОСТ 14919-83. Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия.

ГОСТ 19592-80 Плиты древесноволокнистые. Методы испытаний

ГОСТ 28840-90. Машина для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования

Издание официальное

УЗДАВСТАНДАРТИНГ
рўйхатга олиш китоби
«14» 04 1998 йил
№ 290
да ном. тенглиги.

3 ОТБОР ОБРАЗЦОВ

3.1 От каждой отобранной для испытания плиты вырезают восемь образцов, равномерно расположенных по ширине плиты, при этом два образца должны примыкать к продольным кромкам плиты. Расстояние от образца до поперечной кромки плиты должно быть не менее 250 мм. Расстояние между соседними образцами должно быть не менее 50 мм.

3.2 Вырезаемые образцы должны быть квадратными со сторонами (55±1) мм и толщиной, равной толщине плиты.

3.3 Образцы перед испытанием кондиционируют по ГОСТ 19592.

4 СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

4.1 Испытательная машина по ГОСТ 7855 или другой системы, обеспечивающая погрешность измерения нагрузки не более 1 % и скорость перемещения активного захвата, равную (10±1) мм/мин.

4.2 Металлические колодки (алюминиевые или стальные) типа А (рисунок 1) или типа Б (рисунок 2).

Поверхность колодок, контактируемая с испытуемым образцом, должна быть квадратной со сторонами (50±0,1) мм.

4.3 Приспособление для центрирования колодок при склеивании, состоящее:

для колодок типа А - из направляющего угольника с прорезями для выступающих краев образца (рисунок 3);

для колодок типа Б - из плоского основания с закрепленными перпендикулярно к нему четырьмя металлическими стержнями, которые продевают в сквозные отверстия колодок (рисунок 4);

4.4 Захваты в виде скобы (рисунок 5) для передачи растягивающего усилия образцу от испытательной машины с самоцентрирующим устройством типа "карданный шарнир", обеспечивающим направление действия нагрузки перпендикулярно к плоскости образца.

4.5 Допускается применение других типов колодок с размерами контактируемой поверхности (50х60) мм, а также захватов и приспособлений для центрирования, обеспечивающих заданное центрирование образцов при склеивании и испытании согласно пп.5.2 и 6.1.

УЗДАСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

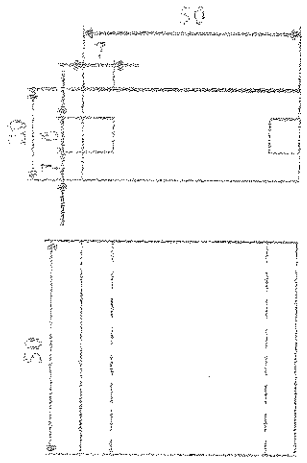


Рисунок 1-Алюминевые колодки типа А

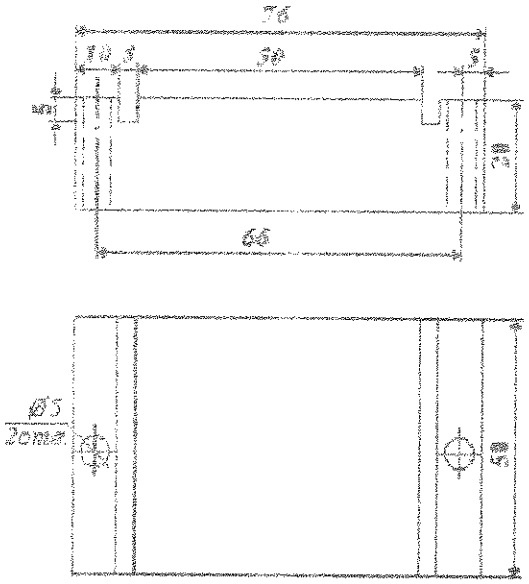


Рисунок 2-Стальные колодки типа Б

4.6 Растворитель для обезжиривания поверхности колодок.

4.7 Эпоксидный клей холодного отверждения или клей-расплав с температурой плавления 160-190°С.

4.8 Электроплитка по ГОСТ 14919, обеспечивающая нагрев колодок до 160-190°С (при использовании клея-расплава).

4.9 Ручной металлический захват типа клещи для удержания натретых колодок (при использовании клея-расплава).

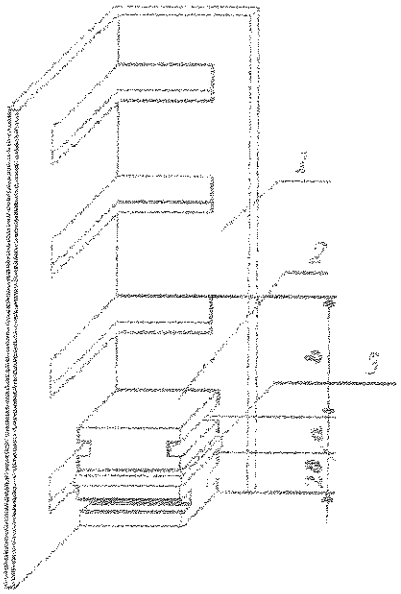


Рисунок 3 - Приспособление для центрирования колодок типа А
a=(9+h) мм, b=(41+h) мм, h - толщина образца, мм
1-угольник, 2-колодки, 3-образец

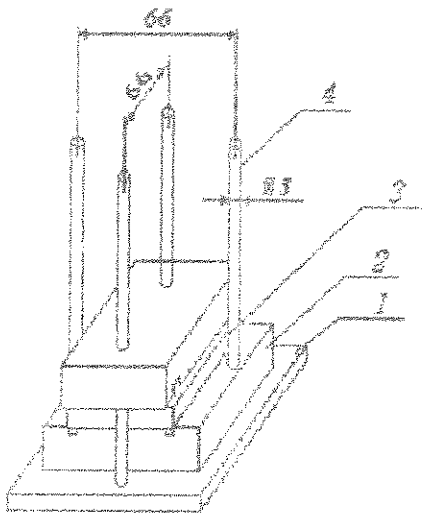


Рисунок 4-Приспособление для центрирования колодок типа Б
1-основание, 2-колодки, 3-образец, 4-стержни

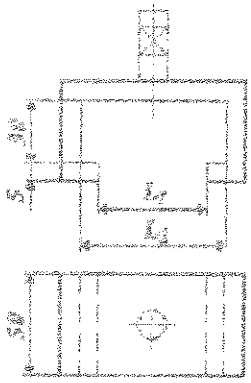


Рисунок 5-Захваты

Таблица 1

мм

Тип захвата	L_1	L_2
А	36	54
Б	54	80

5 ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ ОБРАЗЦОВ К ПРОВЕДЕНИЮ КОНТРОЛЯ

5.1 Контактируемые поверхности колодок перед приклеиванием зачищают и обезжиривают. Поверхности, покрытые клеем-расплавом, рекомендуется зачищать при нагреве колодок.

5.2 К каждому образцу с двух сторон приклеивают колодки типа А и Б так, чтобы края образца симметрично выступали за границы контактируемых поверхностей колодок.

Колодки типа А должны располагаться относительно образца соосно и перпендикулярно, а продольные оси колодок типа Б должны быть перпендикулярны друг к другу и проходить через середины образца и второй колодки.

Для предотвращения сдвига колодок относительно образца склеиваемые блоки (образец с двумя колодками) помещают в приспособление для центрирования (рисунок 3 или 4).

При использовании клея-расплава колодки нагревают до температуры его плавления.

Склеиваемые блоки нагружают усилием, достаточным для равномерного распределения клея по всей поверхности склеивания.

5.3 Время склеивания эпоксидным клеем холодного отверждения устанавливают в соответствии с нормативно-технической документацией на клей данного вида.

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

5.4 После полного отверждения клея обрезают выступающие края образцов и зачищают натеки клея на колодках при помощи ножовки, ножа или других аналогичных инструментов.

6 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЯ

6.1 Склеенный блок устанавливают в захватах испытательной машины так, чтобы направление действия нагрузки совпадало с осью образца.

6.2 Равномерно нагружают образец так, чтобы время действия нагрузки до разрушения образца составляло (30±10) с.

Разрушающую нагрузку фиксируют с точностью до 10 Н.

6.3 При разрушении склеенного блока по клеевому слою результат испытания не учитывают.

Если число забракованных образцов более двух, то проводят повторное испытание на новой группе образцов.

7 ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ

7.1 Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты (σ_p^r) в мегапаскалях вычисляют с точностью до 0,01 МПа по формуле

$$\sigma_p^r = \frac{P}{a\,b},$$

где P - разрушающая нагрузка, Н;

a, b - длина и ширина образца, мм.

7.2 За результат испытания плиты принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний всех учтенных образцов.

УДК 674.817-41:620.172:006.354 Группа Ж19

Ключевые слова: плиты древесноволокнистые, метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты.

Отзывы и предложения направлять в Госкомархитектстрой Республики Узбекистан
(700011, г. Ташкент, ул. Абая, 6)

Подготовлен к изданию ИВЦ «АКАТМ»

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

РСТ Уз 836-98

Директор Института
химии и физики полимеров
Академии наук Республики
Узбекистан
Член-корреспондент АН РУ _____ Рашидова С.Ш.

Заведующий сектором
"Перспективные полимерные
строительные материалы",
базовой организации по
стандартизации полимерных
строительных материалов
и изделий _____ Петров А.И.